PROCESSUS GROUP



De l'idée au produit fini.

Bureau d'études, outillage, injection plastique et usinage de précision : quatre sociétés complémentaires pour concevoir, industrialiser et produire vos pièces techniques, à la carte ou de bout en bout.

Le groupe

Processus Group est un groupe industriel français, spécialisé depuis 28 ans dans la sous-traitance industrielle et la fabrication de pièces plastiques et mécaniques. Nous accompagnons nos clients de la conception du produit jusqu'à la production en série, avec un seul interlocuteur.

4 sites en France et en Tunisie	**90** collaborateurs	**11 M€** de chiffre d'affaires 2025
40 M de pièces plastiques par an	**40 %** de matière recyclée	**28 ans** d'expérience, depuis 1998

Quatre sociétés complémentaires

ORIGIN3D
Bureau d'études mécaniques · Décines-Charpieu (69)

FACTORYPLAST
Injection plastique, assemblage · La Baume-d'Hostun (26)

PERFECTPLAST
Injection plastique, assemblage · Sousse (Tunisie)

PRECIMADE
Usinage de précision · Bourg-en-Bresse (01)

ISO 13485:2016 pour le dispositif médical, IATF 16949:2016 pour l'automobile. Sous-traitants, nous laissons au client son statut de fabricant légal (règlement (UE) 2017/745).

Et la marque **Green Desk** : des objets de communication conçus, injectés, marqués et conditionnés en France par Factory Plast, la preuve par nos propres produits.

Nos métiers

Une étape précise ou l'ensemble du projet : vous gardez un seul interlocuteur, du prototype à la série.

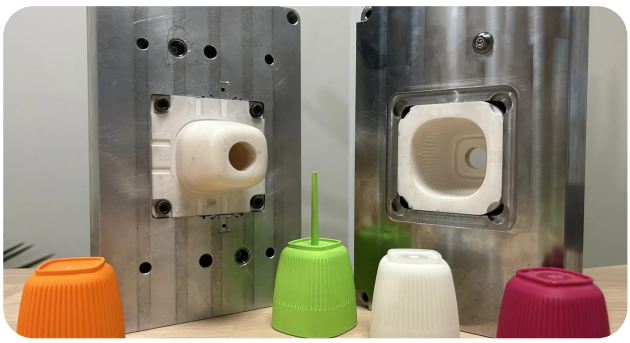


Bureau d'études

ORIGIN 3D · DÉCINES-CHARPIEU

Du cahier des charges fonctionnel au prototype : conception mécanique, design, électronique. Bureau d'études multi-procédés, pensé pour la fabrication dès le premier croquis.

- CATIA, SOLIDWORKS, NX, Inventor
- Rhéologie, design to cost
- Éco-conception
- Maquette en réalité virtuelle

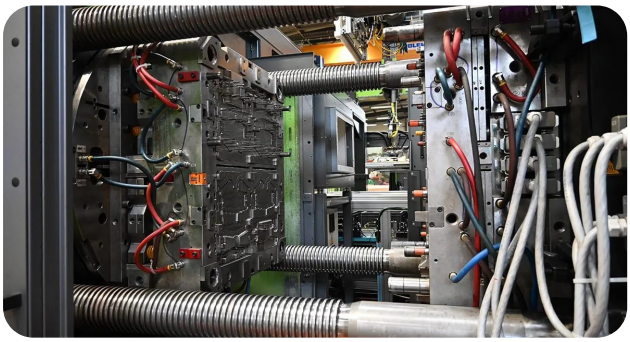


Outillage et prototypage

ORIGIN 3D · FACTORY PLAST

Valider la forme et la fonction avant la série, puis créer, reprendre et entretenir les moules en interne, depuis le rachat d'Érosion 38.

- Impression 3D résine et FDM
- Moules en résine, bonne matière
- Création et reprise de moules
- Maintenance des outillages

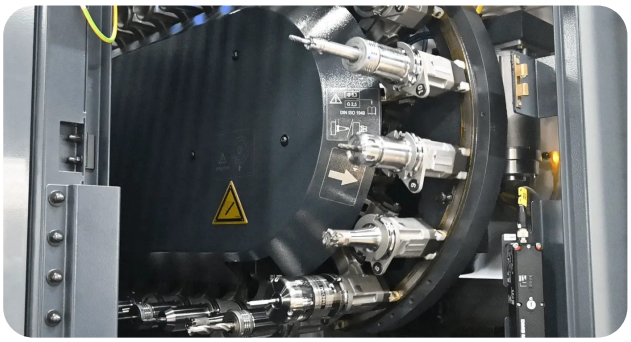


Injection plastique et assemblage

FACTORY PLAST (FRANCE) · PERFECT PLAST (TUNISIE)

Pièces techniques en petite, moyenne et grande série, mono et bi-matière, puis assemblage, marquage, conditionnement et logistique.

- 23 presses de 35 à 450 t
- Bi-injection, surmoulage
- Matières chargées et recyclées
- IATF 16949 · ISO 13485



Usinage de précision

PRECIMADE · BOURG-EN-BRESSE

Implants et instruments du prototype à la série : décolletage, fraisage, tournage-fraisage, finitions et marquage, avec la traçabilité de chaque lot.

- 10 décolleteuses, 7 centres CN
- Titane, inox, PEEK, UHMW-PE
- Finitions et marquage laser
- ISO 13485 · enregistrée FDA

Nos moyens

Des parcs machines dimensionnés pour la petite, la moyenne et la grande série, et une qualité mesurée et tracée à chaque étape.

Injection plastique, France

FACTORY PLAST · LA BAUME-D'HOSTUN

Presses mono-matière 35 à 120 t	7
Presses mono-matière 160 à 280 t	4
Presses bi-matière 220 à 450 t	3
Centrale matière, marquage, assemblage	✓

Injection plastique, Tunisie

PERFECT PLAST · SOUSSE

Presses mono-matière 200 à 300 t	4
Presses bi-matière 100 à 200 t	5
Atelier d'usinage	✓
Assemblage et parachèvement	✓

Usinage de précision

PRECIMADE · BOURG-EN-BRESSE

Décolleteuses	10
Centres de tournage-fraisage NTX et NLX	4
Centres de fraisage DMU et Chiron	3
Électro-érosion à fil, nettoyage robotisé	2

Conception et prototypage

ORIGIN 3D · DÉCINES-CHARPIEU

- CAO : CATIA, SOLIDWORKS, NX, Inventor
- Études de rhéologie, design to cost
- Impression 3D résine Formlabs 3BL
- Impression 3D FDM Bambu Lab H2D
- Moules en résine pour prototypes bonne matière

Qualité

MOYENS DE CONTRÔLE

- Mesure tridimensionnelle
- Vision sans contact, Keyence LM-X
- Rugosimètre, banc de traction
- Spectrophotomètre

MÉTHODES

- AMDEC, PPAP, FAI
- Qualification QI / QO / QP
- Résolution de problèmes 8D
- VDA 6.3 et 6.5



Nos secteurs

Nos clients n'ont ni les mêmes normes ni les mêmes volumes. De 70 pièces par an pour l'aérospatial au million de pièces pour l'automobile, nous appliquons la même rigueur.

Automobile

Raccords de fluides, pièces d'étanchéité, clips de maintien : des pièces techniques injectées au million d'exemplaires par an.

Santé et dispositifs médicaux

Implants, instruments et pièces de dispositifs médicaux, injectés ou usinés, avec la traçabilité lot par lot qu'exige le secteur.

Paramédical

Semelles orthopédiques, poignées bi-matière, sondes de rééducation : du millier au million de pièces par an.

Imagerie et radioprotection

Pièces de radioprotection pour les équipements d'imagerie, injectées en matériaux techniques formulés à façon, sur base PA ou PA 12.

Aéronautique et défense

Boîtiers électroniques et pièces techniques en petites séries, pour des cahiers des charges exigeants.

Bâtiment

Pièces techniques conçues et produites pour les fabricants du bâtiment, comme un appui intermédiaire développé par notre bureau d'études.

Chimie

Pièces techniques pour les industriels de la chimie, avec des matières adaptées à leurs environnements.

Sport et loisirs

Composants injectés, surmoulés et assemblés pour articles de sport et de loisirs.

Industrie et biens de consommation

Têtes de nettoyage, objets de communication, produits finis marqués et conditionnés, en B2B comme en B2C.

Quelques projets

Raccord de fluide	Automobile	1 M / an
Clip de maintien	Automobile	1 M / an
Semelle orthopédique	Paramédical	1 M / an
Sonde de rééducation	Médical	40 000 / an
Poignée bi-matière	Paramédical	5 000 / an
Chargeur à induction	Objets de communication	5 000 / an
Tête de nettoyage	Industrie	1 000 / an
Boîtier électronique	Aérospatial	70 / an

Nos réalisations



Nos matières

Plastiques injectés

Matières courantes et techniques, formulations sur mesure, et 40 % de matière recyclée. Factory Plast est labellisée MORE.

PP · ABS · PC · PA 6 · PMMA · PETg · PSU · PEI · TPE · PA / PA 12 formulés à façon · Recyclé · Biosourcé

Matières usinées

Métaux et polymères techniques, en priorité pour le dispositif médical, avec certificat de matière et traçabilité.

Titane TA6V · Inox 316L · X15TN · F16PH · PEEK · PPSU · UHMW-PE

Un seul interlocuteur, de l'idée à la série

1 — Concevoir
Cahier des charges, conception, choix matière, faisabilité.

2 — Prototyper
Prototypes et premières pièces pour valider forme et fonction.

3 — Industrialiser
Outillages, moyens de contrôle, qualification du procédé.

4 — Produire
Injection et usinage en série, en France ou en Tunisie.

5 — Livrer
Assemblage, finition, marquage, conditionnement, logistique.

Parlons de votre projet

+33 4 78 766 766

contact@processusgroup.com

Siège · Origin 3D
161 avenue Franklin Roosevelt
69150 Décines-Charpieu

Precimade
20 avenue Arsène d'Arsonval
01000 Bourg-en-Bresse

Factory Plast
Z.A. Les Monts du Martin
26730 La Baume-d'Hostun

Perfect Plast
Sousse, Tunisie

processusgroup.com